

SCHEDA DI INFORMAZIONI TECNICHE

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CARATTERISTICHE FUNZIONALI

CODICE - DENOMINAZIONE	AEP - ANTIRUGGINE EPOSSIDICA (Componente A) CEA - CATALIZZATORE PER ANTIRUGGINE EPOSSIDICA (Componente B)
DESCRIZIONE	Antiruggine epossipoliammidica bicomponente satinata, bianca, grigia, rosso ossido e altri colori a richiesta, modificata con resina idrocarbonica che conferisce maggiore flessibilità, idrofobicità e resistenza in immersione. Contiene pigmenti passivanti della ruggine a base di un nuovo pigmento anticorrosivo zinc-free, basato su uno speciale complesso di calcio fosfato modificato con un composto elettrochimico di magnesio. Le tinte molto chiare e il bianco subiscono un certo ingiallimento nel tempo.
SETTORI DI IMPIEGO E PROPRIETÀ FUNZIONALI	Fondo/finitura per manufatti in ferro, ferro zincato e metalli ferrosi e non ferrosi in genere, caratterizzato da un'elevata adesione al supporto ed elevata resistenza agli agenti atmosferici, sia in ambienti normali, sia in ambienti industriali che marini. Nel tempo presenta un certo ingiallimento e una perdita di brillantezza dovuta ad un leggero sfarinamento ai raggi U.V. che tuttavia non ne compromettono le caratteristiche di resistenza e di durata. Idonea anche alla verniciatura di pavimenti industriali in cemento, ove è consigliata la preapplicazione di un primer neutro epossipoliammidico bicomponente (PEP). In ogni caso è consigliabile una finitura poliuretaniconeutra a 2 componenti quando si vuole preservare la superficie dallo sfarinamento e aumentarne la resistenza al graffio e al transito di mezzi di movimentazione e di magazzinaggio.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

DENSITÀ	Componente A c.a. 1600 gr /l.	Componente B c.a. 900 gr /l.
RESIDUO NON VOLATILE	Componente A c.a. 79%	Componente B c.a. 41%
VISCOSITÀ	...	
OPACITÀ	N.A.	
POT LIFE dopo miscelazione :	sino a 5-6 ore (t = 25 °C Ur 60 - 65 %)	

PARAMETRI APPLICATIVI

PREPARAZIONE	<p>Miscelare Componente A = 100 parti in peso con Componente B = 25 parti in peso (rapporto = 4:1 in peso).</p> <p>Aggiungere diluente poliuretano/epossidico = 10-20%.</p> <p>Mescolare bene l'impasto dei 2 componenti e del diluente dosati nelle proporzioni consigliate, sino alla completa omogeneizzazione, attendere circa 30 minuti poi si può procedere all'applicazione del prodotto.</p> <p>Il pot life o tempo utile di utilizzo è da prevedere prudenzialmente di 4-5 ore. Alcune regolazioni della diluizione sono possibili per favorire la scorrevolezza di applicazione e per riequilibrare l'aumento di viscosità che si manifesta nel tempo, durante l'utilizzo.</p>
MODI DI APPLICAZIONE	<p>Il prodotto può essere applicato a pennello, a rullo, a spruzzo, regolando di volta in volta la viscosità con ulteriore aggiunta eventuale di diluente.</p>
QUANTITÀ APPLICATA	<p>180-200 gr/m² per ogni mano applicata. Per superfici particolarmente sollecitate si consiglia l'applicazione di più mani intervallate di 24-48 ore fra di loro. Per la verniciatura di pavimenti in cemento si consiglia la preapplicazione del primer neutro epossidico (cod. PEP) da applicare c.a. 24 ore prima.</p>
RESA TEORICA	<p>5 - 6 m²/Kg per ogni mano applicata.</p>
ESSICAZIONE	<p>Il manufatto verniciato è normalmente manipolabile dopo ca. 12-24 ore (a 25°C) in ambiente ventilato. I pavimenti in cemento sono calpestabili dopo 24 ore e possono essere caricati con carichi statici non prima di 4-5 giorni dall'applicazione. Tra un'applicazione e l'altra devono trascorrere non meno di 24 ore.</p>
CARATTERISTICHE SUPPORTO	<p>Il supporto deve essere ben pulito, sgrassato ed asciutto per evitare schivature e/o distacchi per scarsa adesione. Nella verniciatura di strutture in ferro, le condizioni ottimali si ottengono con la sabbiatura a lucido del metallo e con l'immediata applicazione della prima mano di fondo (antiruggine) epossipoliamicidico in quanto il processo di ossidazione del metallo ha inizio in tempi molto brevi. Nel caso di verniciatura di pavimenti di cemento devono essere ben puliti, trattati eventualmente con acido, devono essere rimosse e/o carteggiate a fondo eventuali mani precedenti di vernici, il pavimento deve essere pulito, aspirato, asciutto e non deve presentare risalte di umidità che porterebbero all'efflorescenza e al distacco inevitabile della pellicola.</p>
CONDIZIONI AMBIENTALI	<p>Temperatura dell'ambiente di verniciatura ed essiccazione $t > 15^{\circ}\text{C}$ $\text{Ur} < 65 - 70\%$.</p>
MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO	<p>Conservare i recipienti ben chiusi in luogo fresco e ben ventilato. Usare attrezzature antiscintilla e non fumare durante le operazioni di manipolazione e stoccaggio. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.</p>

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Questi dati sono redatti in base alle nostre migliori conoscenze ed esperienze, ma vanno comunque verificati nelle varie applicazioni specifiche. Ovviamente garantiamo una qualità controllata e costante dei prodotti. Il prodotto deve essere stoccato nei contenitori originali ben chiusi e in ambiente ventilato. Dopo l'apertura dei contenitori con utilizzo parziale del contenuto, richiuderli accuratamente per evitare infiltrazioni d'aria. Prima dell'utilizzo consultare la scheda di sicurezza. L'Utilizzatore deve predisporre in modo tale che l'applicazione avvenga in ambiente adeguatamente ventilato e nel rispetto delle norme igieniche, ambientali ed antinfortunistiche.

La durata del prodotto nelle confezioni originali è di oltre 6 mesi e lo stoccaggio deve avvenire in ambiente con temperature comprese tra 0° e 35 °C. Non si devono esporre i contenitori al sole o al gelo.

PERICOLO

AEP: Liquido e vapori infiammabili. - Provoca grave irritazione oculare. - Provoca irritazione cutanea.
- Può provocare una reazione allergica cutanea.

CEA: Liquido e vapori infiammabili. - Nocivo a contatto con la pelle o se inalato.
- Provoca irritazione cutanea. - Può provocare una reazione allergica cutanea.